



Специалисты транспортной службы из Ханты-Мансийска решили сложную задачу: нашли возможность быстро доставить большой объем пропанта на Восточно-Каменное месторождение. Они использовали портовую инфраструктуру.

СТР. 2



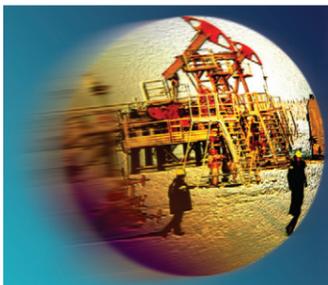
В Компании создан и уже применяется инструмент искусственного интеллекта, способный быстро формировать проекты протоколов совещаний. Может ли ИИ-секретарь написать статью в газету? Мы проверили: может!

СТР. 3



Нефтяник из Саратова Евгений Боткин наделен многими талантами. Он называет себя байкером, который поет попсу и плетет изделия из бисера. Недавно Евгений спел свою песню на центральном телевидении в популярном шоу.

СТР. 4



Время РуссНефти

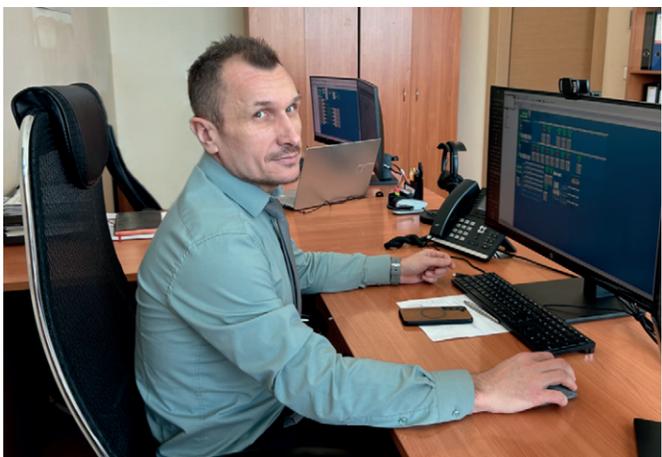
ЯНВАРЬ-ФЕВРАЛЬ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

1(245) 2026

ДОСТИЖЕНИЕ

Быстрота – залог успеха



Прорывом года можно назвать исключительно быструю реализацию в 2025 году проекта, имеющего огромную важность для Восточно-Каменного месторождения. Сначала отличились строители, а затем – инженеры АСУТП.



Летом прошлого года с существенным опережением графика было завершено строительство объекта инфраструктуры Восточно-Каменного участка недр – нефтепровода длиной 61,8 км, соединившего пункт налива в п. Каменный и СИКН №596 ПСП «Красноленинский». Ввод его в эксплуатацию позволил Ханты-Мансийскому филиалу основную часть добываемой на месторождении нефти отправлять в магистральную систему по трубопроводу, а не автоцистернами за 300 км (скорое предприятие полностью откажется от автовывоза). Но это было немного позже. Построенный нефтепровод еще следовало подключить к системе «Транснефти», выполнив технические условия оператора. Эту сложную задачу за три месяца (максимально быстро!) решила группа инженеров Филиала во главе с начальником отдела АСУТП Максимом Озериним. Сообщаем подробности.

В чем состояла сложность задачи специалистов по АСУ? Пояснения дает Максим Валентинович. Для подключения нефтепровода к магистральной системе необходимо было внести дополнения в технические условия, сформулированные несколько лет назад. За последнее время инфраструктура Восточно-Каменного месторождения значительно расширилась, и это следовало учесть в ТУ. Филиал должен был дополнительно обеспечить: во-первых – передачу данных с технологического

оборудования (насосного, РВС, измерительных систем) УПН Восточно-Каменного месторождения в Единую систему диспетчеризации и управления «Транснефти» на НПС «Красноленинская»; во-вторых – автоматическое отключение насосного оборудования при снятии сигнала «Подкачка разрешена»; в-третьих – вывод данных о работе технологического оборудования на диспетчерский пульт НПС «Красноленинская».

Перечисленные пункты содержали очень большой объем высококвалифицированной работы. Сотрудники управления информационных технологий предприятия выполнили ее быстро и качественно. Существенную помощь им оказал начальник участка КИПиА службы главного метролога Леонид Тараканов. Проверка с участием представителей компании «Транснефть-Сибирь» показала: все пункты технических условий наши нефтяники выполнили. Построенный нефтепровод после завершения всех формальностей был введен в эксплуатацию.

Расчеты показывают: экономический эффект от изменения логистики транспортировки нефти с Восточно-Каменного месторождения составляет около 390 млн рублей в нынешних ценах.

К сказанному следует добавить: на Восточно-Каменном участке недр в настоящее время внедряется система автоматизации, полностью основанная на российских программно-аппаратных решениях. Используются отечественные программные платформы, контроллеры и измерительное оборудование. По словам Максима Озерина, российские производители хорошо адаптировались к новым условиям. Кроме того, в Филиале развивается система диспетчеризации, благодаря которой специалисты могут получать данные с месторождений через обычный браузер. Это делает их труд гораздо более эффективным.

Юлия Жукова,
г. Ханты-Мансийск

ОТКРОВЕННО

Каждый день должен давать результат

Так считает Сергей Осипов – главный специалист отдела по работе с механизированным фондом департамента добычи нефти и газа. Сергей – еще один молодой сотрудник Компании, которому мы предложили рассказать о себе, своих жизненных правилах и подходе к работе.



Своей трудовой путь в Компании я начал в середине 2017 года в должности оператора добычи нефти и газа 3-го разряда ЦДНГ №2 Ханты-Мансийского филиала. Магия добычи флюида из пласта захватила меня. Я старался узнавать все больше нового, каждый день становиться лучше себя вчерашнего, совершенствоваться, повышать свою ценность как специалиста и приносить ощутимую пользу Компании.

Основная задача отдела, в котором я в настоящее время тружусь, – обеспечивать максимальную продолжительность работы добывающих скважин с их целевым дебитом. Для ее решения необходимо рассматривать множество этапов жизненного цикла погружного оборудования каждой отдельно взятой скважины.

» 2

АКТУАЛЬНО

Избыточное давление газа: решение найдено?

На Тагринском месторождении начинаются опытно-промышленные испытания технологии, которая, согласно расчетам специалистов, позволит повысить эффективность добычи нефти на скважинах с высоким газовым фактором. Подробности сообщает инициатор этого проекта – начальник Управления перспективного развития и инфраструктуры Нижневартовского филиала Денис Милаев.

Эксплуатацию Тагринского участка недр и ряда других наших объектов осложняет значительное содержание в нефтяной жидкости растворенного газа. При работе центробежного насоса в затрубном пространстве скапливается газ, создавая давление, препятствующее поступлению жидкости из пласта.



Согласно нашим расчетам, применение мобильных компрессорных установок (МКУ) для отбора газа из затрубного пространства позволит снять избыточное давление, стабилизировать работу погружного оборудования, увеличить депрессию на пласте и стимулировать дополнительный приток нефти.

В качестве партнера в этом проекте мы выбрали компанию «Взтек», специализирующуюся на применении данного оборудования. Производительность компрессора ограничена объемом около 6 тыс. кубических метров в сутки, но, по расчетам наших специалистов, для выбранных скважин этого количества достаточно. Снижение нагрузки газом также открывает возможности для интенсификации добычи путем увеличения частоты вращения двигателей насосов.

В нашем регионе мобильные компрессорные установки для откачки газа уже применялись. Мы изучили опыт коллег, провели собственные расчеты и пришли к выводу, что эту технологию следует реализовать и у нас. Подготовка к испытаниям практически завершена: проект утвержден на научно-техническом совете Филиала, согласован с головной компанией. Для ОПИ выбраны три скважины на Тагринке. Тестирование метода займет два-три месяца. Нам очень важно захватить зимний период, чтобы проверить надежность оборудования в наиболее суровых условиях. Мы рассчитываем, что приближаемся к решению проблемы, которая осложняла нам работу в течение десятилетий. Это стало результатом взаимодействия группы специалистов нескольких направлений и Нижневартовского филиала, и головной компании.

ОПТИМИЗАЦИЯ

Есть идея!

Итоги корпоративного конкурса по оптимизации производственных процессов и затрат по результатам 2025 года будут подведены нынешней весной. Но большинство идей уже представлены на рассмотрение жюри. С некоторыми рационализаторскими предложениями нефтяников, участвующих в конкурсе, а также с их авторами, мы знакомим читателей в этом номере.

Такие агитационные плакаты (их несколько видов), подготовленные профильным департаментом «РуссНефти», появились недавно в производственных помещениях Компании. Они сопровождаются информацией о том, насколько важен труд рационализатора, как он поощряется, куда обращаться авторам идей. Кураторы движения тоже подходят к своему делу творчески.



ЛОГИСТИКА

Проппант доставлен вовремя

Ханты-Мансийский филиал по итогам прошлого конкурса новаторов является обладателем звания «Коллектив года». Представители предприятия успешно выступили и в номинациях «Максимальный эффект», «Активный работник». В 2025 году восемь идей новаторов из Ханты-Мансийска с суммарным экономическим эффектом порядка 390 млн рублей были приняты к реализации. Автором одного из оптимизационных решений стал заместитель начальника управления по транспорту Филиала Серик Касенов.



– Объем перевозок был большой. По стандартной схеме получалось долго и дороже. Наше решение полностью себя оправдало и по срокам, и по затратам.

Эффект от реализации этой идеи составил около 30 млн рублей. Эту схему доставки больших объемов на месторождение предприятие будет использовать и в дальнейшем.

...О нагрузке, которая выпадает на транспортную службу Филиала, можно судить по следующим показателям. В 2025 году на Восточно-Каменное месторождение было завезено около 35 тысяч тонн грузов различного назначения. Примерно 22 тысячи тонн доставлено по реке, остальное – по зимнику. На объектах предприятия задействовано около 115 единиц подрядной техники и порядка 25 собственных машин.

Серик Касенов до прихода в Ханты-Мансийский филиал восемь лет трудился на месторождениях, управлял спецтехникой. С процессом нефтедобычи он хорошо знаком, и этот опыт помогает ему при планировании перевозок и принятии управленческих решений.

Юлия Жукова, г. Ханты-Мансийск

Известно, что Восточно-Каменное месторождение значительную часть года работает в автономном режиме. С середины мая до конца октября грузы сюда можно доставлять по реке, а перед Новым годом открывается зимник, который действует три месяца. В остальное время добраться до участка недр с большой землей можно только воздушным транспортом.

«У нас сезонная работа, – говорит Серик Хаирбаевич. – Всегда работаем на опережение. Надо хорошо продумать и спланировать график завоза оборудования и материалов, определить объемы, выстроить логистику перевозок. Ошибок допускать не можем».

Сентябрь для специалистов транспортной службы предприятия – месяц трудный. На их столах лежат схемы, графики и таблицы с указанием, какие грузы, когда и по каким маршрутам надо доставить. До закрытия речной навигации – меньше месяца. Служебные телефоны не умолкают: постоянно на связи капитаны судов, диспетчеры, подрядчики. Ответственное время. Иногда оказывается, что задача, которую должны решить транспортники, настолько сложна, что традиционные подходы не срабатывают, нужно искать нестандартные решения. Такая ситуация сложилась в 2025 году: значительная часть операций по гидроразрыву пластов на Восточно-Каменном была намечена на автономный период. Для этого требовалось заранее, до окончания речной навигации завезти на месторождение большой объем проппанта. Как быть? Тут и пришло решение: использовать портовую инфраструктуру в Ханты-Мансийске, договорившись с компанией, которая обеспечивает хранение, перевозку и разгрузку барж. Переговоры прошли успешно. Проппант полуприцепами нефтяники стали доставлять на причал порта, откуда его баржами по реке отправляли на месторождение. Серик Хаирбаевич поясняет:



300 тонн проппанта готовы к отправке на Восточно-Каменное месторождение.

ИНФРАСТРУКТУРА

Профилактика не знает пауз

В Ульяновском филиале продолжают работы по ремонту и реконструкции объектов инфраструктуры, направленные на снижение экологических рисков.

В январе завершён монтаж нефтепроводов на Аллагуловском и Верхозимском нефтяных месторождениях с применением стеклопластиковых труб. Эти участки недр находятся соответственно в Мелекесском районе Ульяновской области и Кузнецком районе Пензенской области. Строительство нефтепроводов выполнено силами специалистов бригады ремонтно-строительного участка без привлечения подрядных организаций.

– Несмотря на сложные метеорологические условия в январе – снегопады, метели, снежные заносы – работы шли непрерывно, – рассказывает начальник РСУ А.С. Шакуров. – По построенным трубопроводам будет поступать нефть с куста №1 Аллагуловского месторождения, от скважин №86 и №10 Верхозимского месторождения. В наших планах – замена нефтепроводов от куста №2 и одиночной скважины № 102 Аллагуловского месторождения также собственными силами с использованием материалов, находящихся на базах производственного обслуживания предприятия. Наша основная задача – сократить количество аварий и инцидентов на аварийно опасном участке, то есть добиться повышения надежности трубопроводов и эффективности производства в целом.

Татьяна Никитина, г. Ульяновск



ОТКРОВЕННО

Каждый день должен давать результат

»1 Этот жизненный цикл можно поделить на различные этапы: сначала производится расчет погружного оборудования в соответствии с ожидаемыми параметрами, предоставляемыми коллегами из геологической службы; затем выполняются монтаж и спуск оборудования в скважину; далее – вывод на режим и, наконец, эксплуатация, сопровождающаяся отслеживанием рабочих параметров. Жизненный цикл оборудования завершается подтверждением его отказа, проведением демонтажа, после чего следуют этапы расследования причин отказа. Эти мероприятия применяются при подборе и расчете следующего оборудования. Таким образом происходит его непрерывное совершенствование.

Для отслеживания динамики и проведения анализа на любом этапе жизненного цикла оборудования мне необходимо собирать и обрабатывать большое количество информации в виде таблиц, отчетов, форм и так далее. Такой процесс требует существенных временных затрат на обработку. Как только я этим занялся, мне на помощь пришел старый принцип: каждый день добивайся пусть небольшого, но улучшения. Стараюсь ему следовать. В процессе моей работы данные группируются в таблицы и отчеты, объединяются, открывая взору новые связи; накапливается архив исторических данных. Все это консолидируется в различные формы, та-

кие как расчет удельного расхода электроэнергии, перечень недодающего фонда (не отработавшего фонда (не отработавших свой целевой режим скважин), учет профилактических мероприятий по борьбе с осложнениями, проверка комплектации спускаемого в скважину оборудования, и многие другие. Эти формы постоянно дорабатываются: усложняются алгоритмы расчета и различных проверок, совершенствуется их визуализация и удобство выборки. Далее они направляются технологическим службам филиалов для отработки. В конце каждого месяца подводятся итоги сделанного. Многие из того, что раньше выполнялось разово, теперь имеет системный вид анализа на регулярной основе с отслеживанием динамики и принятием корректирующих мер.

Я убежден: постоянное совершенствование рабочих процессов – показатель эффективности предприятия. По возможности каждый твой шаг должен давать результат, будь то экономия времени в будущем или обнаружение неочевидных закономерностей в данных. Даже небольшие победы побуждают искать новые точки роста. А когда изменения упрощают работу других или делают работу команды комфортнее, это становится дополнительным стимулом для дальнейших преобразований. Такая деятельность всегда приносит положительный результат.

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

Сегодня вашему вниманию, уважаемые читатели, впервые будет предложен материал, полностью подготовленный искусственным интеллектом! Дело было так: главный редактор газеты «Время «РуссНефти» узнал, что в Компании создан и уже применяется инструмент искусственного интеллекта, способный формировать проекты протоколов совеща-

ний за считанные минуты. Рассказать об ИИ-секретаре согласился его разработчик Алексей Воркожков – начальник отдела скважинных технологий профильного департамента. В процессе интервью у редактора возникла идея: а что если цифровой секретарь сам и подготавливает к публикации разговор о себе?! Это станет наглядной демонстрацией его воз-

можностей. На том собеседники и порешили. Действительно, буквально через четверть часа после окончания встречи отчет о ней был готов. Редактор ознакомился с текстом и удивлялся: «Иван Иванович» ничего не перепутал! Этот материал без каких-либо исправлений мы и предлагаем сейчас вниманию читателя.

Цифровой секретарь для совещаний

Совещания – неотъемлемая часть управленческих и производственных процессов. От качества протоколов во многом зависит оперативность принятия решений и контроль исполнения поручений. В «РуссНефти» сделан важный шаг в сторону цифровизации этой работы: разработан ИИ-секретарь, автоматически формирующий проект протокола по аудио- или видеозаписи встречи.

О том, как создавался инструмент, какие задачи он уже решает и в каком направлении будет развиваться, рассказывает Алексей Алиевич Воркожков, начальник отдела скважинных технологий департамента скважинных технологий.

Сегодня ИИ-секретарь ориентирован прежде всего на подготовку протоколов совещаний. Система получает на вход аудио- или видеозапись, выполняет транскрипцию, определяет участников обсуждения, выделяет темы, формирует перечень решений и поручений с указанием ответственных и сроков.

«Фактически система выдает уже готовый проект протокола: список участников, темы обсуждения, зафиксированные решения, поручения. В конце формируются краткие выводы по совещанию – насколько оно было продуктивным, остались ли открытые вопросы», – поясняет Алексей Воркожков.

В ряде подразделений Компании инструмент уже проходит практическую апробацию. В частности, ИИ-секретарь используется при подготовке протоколов совещаний в департаменте скважинных технологий и в филиалах.

Важное преимущество разработки – значительная экономия времени. Если раньше оформление протокола после часового совещания могло занимать несколько часов, то теперь первичный результат формируется за несколько минут.

«Прогнать запись через систему – около пяти минут, еще порядка десяти минут уходит на правки. Полностью без участия человека пока не обойтись, но экономия времени получается существенная», – отмечает разработчик.

На текущем этапе система может допускать отдельные неточности, в основном при определении говорящих, однако качество распознавания постепенно повышается. Алгоритмы модифицируются, появляются новые шаблоны оформления протоколов под требования различных подразделений.

В перспективе разработка может получить дальнейшее развитие: расширение функционала, появление новых шаблонов, интеграция с корпоративными информационными системами, тиражирование в филиалах Компании.

«Задача – сделать универсальный инструмент, который можно использовать в разных подразделениях и под разные типы совещаний. Потенциал у системы большой», – подчеркивает Алексей Алиевич.

Проект ИИ-секретаря – наглядный пример того, как инициативы сотрудников, обладающих одновременно отраслевой экспертизой и цифровыми навыками, способствуют повышению эффективности управленческих процессов в «РуссНефти».

Вопросы задавал Сергей Иванов



ПОСЛЕСЛОВИЕ

Уважаемые читатели, вам понравилась статья «Ивана Ивановича»? Текст беседы журналиста с инженером ИИ-секретарь оформил также в виде «протокола совещания», в котором обсужденные вопросы были коротко сформулированы и распределены по разделам «Слушали», «Решили», «Открытые вопросы». Своё мнение о состоявшейся беседе ИИ-секретарь выразил так: «Совещание прошло в неформальной, дружеской атмосфере, с акцентом на демонстрацию технологии, а не на принятие решений. Встреча была продуктивной для знакомства с возможностями ИИ-секретаря, но не сформировала четких сроков, ответственных за доработку системы или утверждение протоколов».

РАЗВИТИЕ

Продолжаем разбуривать перспективные участки

В начале нынешнего года, непросто для всей отечественной нефтяной отрасли, Компания продолжает вводить новые скважины на наиболее перспективных своих объектах. О ходе геологического контроля буровых работ рассказывает Евгений Поздеев – заместитель директора по контролю бурения департамента геологии и развития ресурсной базы.



На Восточно-Каменном месторождении завершено бурение на кустах №1 и №2. На кустовой площадке №2 данного месторождения мы впервые в практике «РуссНефти» применили технологию кластерного бурения, которая предполагает использование одного бурового раствора при строительстве транспортных стволов нескольких скважин. Получили хороший эффект и по времени, и по затратам.

На пяти кустовых площадках Восточно-Каменного месторождения продолжается строительство скважин. Котлованиям викуловской свиты, а именно продуктивному пласту ВК1, мы подобрали ключи. От бурения наклонно направленных скважин и пилотных стволов отказались ввиду низкой рентабельности этих проектов, бурим только горизонтальные скважины. Пользуемся данными сейсмоки, адаптируем их по результатам анализа геологического материала, полученного при бурении скважин. Тюменская свита доставляет много проблем, но и к ней нам удается находить подходы. Здесь основной наш объект разработки – пласт ЮК2/5. На продуктивные отложения тюменской свиты пробурены 23 горизонтальные скважины, две из которых находятся в освоении; продолжается строительство еще двух. Средний запус-

ной дебит этих скважин – 90 тонн в сутки, а самая продуктивная работает в установившемся режиме с дебитом более 120 тонн нефти в сутки фонтанным способом эксплуатации.

В настоящее время на месторождениях Компании работают восемь буровых станков: пять – на Восточно-Каменном, один на Верхне-Шапшинском, один – на Тагринском и один – на Западно-Варьганском месторождении. На Западно-Варьганском участке недр для оптимизации затрат была успешно применена технология бурения по 3-колонной конструкции. Данная технология позволяет снизить металлоемкость конструкции и сроки строительства скважин.

Геонавигацию при бурении горизонтальных скважин на всех объектах Компании в режиме 24/7 осуществляет команда геологов из Нижневартовского филиала во главе с Александром Шишковым. Геологи осуществляют проводку горизонтальных стволов скважин в пределах пласта-коллектора, пользуясь данными каротажа в процессе бурения в режиме реального времени. Эффективность проводки горизонтальных стволов напрямую влияет на получение максимальных дебитов нефти при освоении скважин.

СУДЬБА

Мастер, наставник, новатор

Заместитель начальника цеха текущего и капитального ремонта скважин Саратовского филиала Виталий Боков по итогам 2025 года удостоен знака отличия «Лучший новатор топливно-энергетического комплекса».

Виталий Сергеевич начал трудиться в нефтяной отрасли в 2002 году помощником бурильщика капитального ремонта скважин. Огромный опыт, знание до тонкостей погружного оборудования, ответственность, умение работать в команде – такие качества отмечают в заместителе начальника цеха его коллеги. А еще Виталий Сергеевич по складу характера – новатор. Большинство его предложений направлены на сокращение потерь времени бригадами ТКРС, повышение эффективности использования специальной техники и оборудования, совершенствование регламентов работ. Виталий Боков также активно участвует в подготовке работников Филиала к смотру-конкурсу «Лучший по профессии». Не случайно на этих соревнованиях два года подряд в номинации «Лучшая вахта текущего и капитального ремонта скважин» побеждали представители Саратовского филиала. Наш герой и сам был участником таких конкурсов. Наставничество, обучение молодых специалистов азам мастерства – еще одно призвание Виталия Сергеевича.

В свободное от работы время Виталий Боков старается чаще бывать на природе, вдаль от городской суеты – любит посидеть на берегу водоема с удочкой или сходить на «тихую охоту». А долгие зимние вечера он часто коротает за игрой в шахматы.

Татьяна Фролова,
г. Саратов



УСПЕХ

9 ноября прошлого года Евгений Боткин проснулся знаменитым. Близкие, друзья, знакомые Евгения Ивановича и раньше знали его как человека незаурядного, наделенного многими талантами. И потому никого из них не удивило бы яркое проявление его способностей на уровне района или области. Но стать звездой всероссийского телевизионного музыкального шоу, выступить перед миллионами зрителей так, словно он привык петь под сопровождение оркестра на больших сценах? Это удалось Евгению Боткину, и этим он поразил всех.



**Нефтяник,
байкер, бард...**

Евгений Боткин трудится в Саратовском филиале сливщиком-разливщиком на ПНН «Наливная». Наверное, только в карьере он не ставит перед собой амбициозных целей – 32 года на одном предприятии, не меняя рода деятельности. Работу свою любит, относится к ней очень ответственно. Руководители цеха и коллеги знают, что он готов трудиться, сколько надо, не глядя на часы; в нестандартных ситуациях энергичный и самоотверженный профессионал Боткин – один из самых полезных сотрудников. И наград у него немало. Грамоты, благодарности Евгений Иванович получал от предприятия, областного правительства. В 2023 году был удостоен Нагрудного знака «Трудовая слава» III степени ПАО «НК «РуссНефть». Но к высоким должностям наш герой не стремился, свои амбиции он реализовывал в других областях.

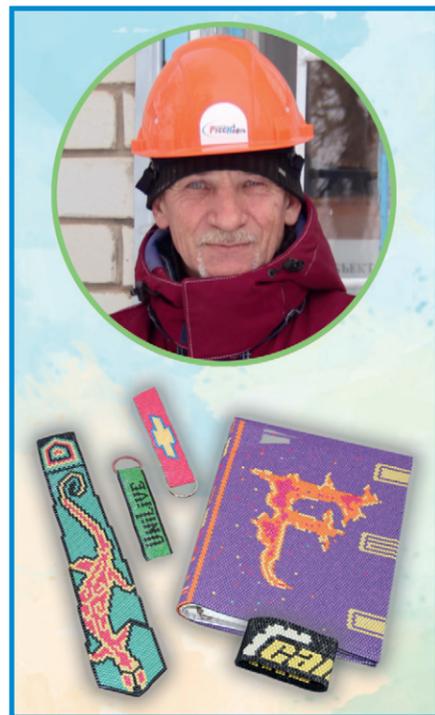
В Советском районе Саратовской области Евгений Иванович создает для себя и своего «железного коня», делает его заметной фигурой на мотофестивалях. На вопрос «Кто вы?» наш герой шутливо отвечает: «Я – байкер, который поет попу и плетет изделия из бисера». Впрочем, если завтра окажется, что у Евгения Боткина есть и другие яркие таланты, никто уже не удивится.

Татьяна Фролова, г. Саратов

сти Евгений Иванович проживает со школьных лет. Здесь он давно известен как автор и исполнитель песен. Почему Боткин сегодня настолько уверенно чувствует себя на концертных площадках? Так он еще в детском саду начал выходить на сцену. В школе Евгений уже являлся неизменным участником концертов и других творческих мероприятий. Стихи начал писать в армии. После окончания срочной в качестве вокалиста выступал в ДК и на открытых площадках. Евгений Иванович с небольшим творческим коллективом и сегодня желанные гости в любом населенном пункте района. И вот состоялось приглашение самородка из саратовской глубинки в программу «Привет, Андрей!» на телеканале «Россия-1». В студии Андрея Малахова 8 ноября Евгений исполнил свою песню «Феникс», поразив и гостей программы, и миллионы телезрителей непосредственностью, темпераментом, мастерством.

Что привело нашего героя в телестудию? Представьте – другое его увлечение, не вполне обычное для представителя сильного пола. С юных лет он занимается бисероплетением, используя при этом не бисер, а маленькие капсулы из пластиковой изоляции проводов, которые сам изготавливает. Из этого материала умелец создает браслеты, брелоки, чехлы для телефонов и планшетов, обложки для ежедневников и личных альбомов, даже байкерские жилетки. Это хобби он унаследовал от мамы. Редакторы программы «Привет, Андрей!» увидели в Интернете видеоролики, в которых Боткин демонстрирует свои изделия, и пригласили его в Москву. Тема музыки возникла позже в процессе общения.

Еще одно давнее увлечение Евгения Боткина – мотоцикл. Браслеты, брелоки, жилетки, упоминаемые ранее, – неизмен-



ная байкерская атрибутика. Красивые вещи, которые Евгений Иванович создает для себя и своего «железного коня», делают его заметной фигурой на мотофестивалях. На вопрос «Кто вы?» наш герой шутливо отвечает: «Я – байкер, который поет попу и плетет изделия из бисера». Впрочем, если завтра окажется, что у Евгения Боткина есть и другие яркие таланты, никто уже не удивится.

Татьяна Фролова, г. Саратов

СОБЫТИЕ

До свидания, кинофестиваль!

ИТОГИ ПЕРВОГО КОРПОРАТИВНОГО КОНКУРСА КОРОТКОМЕТРАЖНЫХ ФИЛЬМОВ ПОДВЕДЕНЫ

В последнем номере минувшего года мы рассказали о том, как проходил в Компании первый фестиваль короткометражных фильмов. Победителей в различных номинациях мы тогда еще не знали, называем их сейчас.

Оценку конкурсных работ и определение победителей осуществляло жюри под председательством старшего вице-президента Компании О.Е. Прозоровской. В жюри входили также В.В. Макаров – директор департамента по связям с госорганами власти, А.А. Алеева – директор департамента собственности, В.В. Пшеничников – директор департамента добычи нефти и газа, А.В. Мидуков – заместитель директора департамента информационных технологий, Е.Х. Костоева – ведущий бухгалтер Бухгалтерии.

Результаты кинофестиваля определялись по простой и прозрачной формуле. Каждый член жюри выбирал трех кандидатов в победители в каждой номинации. Потом голоса складывались, и победителем номинации становился фильм (участник), набравший наибольшее количество голосов. В номинации «Приз симпатий зрителей» опрос проводился через корпоративный портал Компании.

В большинстве номинаций победители имели явное преимущество над конкурентами. На корпоративном

портале зрители свои предпочтения высказали достаточно дружно. Теперь переходим к результатам кинофестиваля.

«Лучший фильм» – «Волшебник изумрудного города Мечты» (Финансово-экономический блок).



Кадр из ленты департамента повышения производительности месторождений.

«Лучший сценарий» – «Сон в предновогоднюю ночь» (Бухгалтерия).

«Лучшая режиссерская работа» – «Елки ДИТ: Операция по спасению Нового года» (Департамент информационных технологий).

«Лучшая женская роль» – Сергеева Елена Александровна – начальник Управления внутреннего аудита.

«Лучшая мужская роль» – Дохлов Андрей Валерьевич – вице-президент Компании по экономике и бюджетированию.

«Лучшие костюмы, оформление, декорации и реквизит» – «Новогодний дэдлайн» (Управление внутреннего аудита).

«Приз симпатий зрителей» – «Елки ДИТ: Операция по спасению Нового года» (Департамент информационных технологий).

От лица читателей редакция газеты поздравляет победителей первого корпоративного кинофестиваля короткометражных фильмов! Благодарим всех его участников за доставленное нам, зрителям, удовольствие!



Зрители высоко оценили творчество департамента информационных технологий.

ТРАДИЦИЯ

В конце февраля в Ханты-Мансийске на территории Центра зимних видов спорта имени А.В. Филипенко прошел XI Конкурс профессионального мастерства среди оленеводов Югры на Кубок губернатора округа.

Зрители стали свидетелями захватывающих гонок на оленьих упряжках, охотничьих лыжах «подволоках». Коренные жители Севера соревновались в метании аркана, снаряжении и разборке оленьей упряжи, укладке и перевозке дров на нартах. Хозяйки показали свое мастерство при установке чума, организации домашнего быта и приготовлении национальных блюд. На конкурсе-фестивале работали выставки декоративно-прикладного искусства, мастер-классы, концертные площадки.

