



КОМПЕТЕНТНО



«Мы встречаем нынешний День нефтяника в хорошем творческом настроении, и это заслуга всего нашего коллектива»

– Мы лучше поймем происходящее в текущем году, если вспомним прошлый год, – начал разговор Евгений Викторович. – В условиях тяжелейшего кризиса, вызванного

Способность мобилизоваться и творческий настрой

– эти качества помогают сотрудникам Компании преодолевать все препятствия и добиваться успеха, говорит президент «РуссНефти» Е.В.Толочек. Накануне Дня нефтяника Евгений Викторович дал интервью нашей газете.

пандемией, коллектив «РуссНефти» проявил способность мобилизоваться и действовать, как единый организм. Так происходило и раньше в трудных обстоятельствах, но испытания, которые мы только что пережили, я ни с чем сравнить не могу. Мобилизовавшись, мы буквально «влетели» в 2021 год. В январе количество станков большого бурения, задействованных на наших объектах, достигло докризисного уровня – 14-ти. Результатом станут 117 скважин, которые мы наметили построить до конца года (почти на 40 больше, чем в предыдущий аналогичный период). Годовая добыча нефти, согласно прогнозам, примерно на четверть миллиона тонн превысит плановый показатель и составит 6,64 млн тонн.

А ведь почти половина этих объемов – «трудная» нефть, добытая из запасов, к которым раньше специалисты боялись подходить.

Мне кажется, настроение в нашем коллективе соответствует этим показателям.

– Прошлый День нефтяника не стал праздником?

– О празднике тогда мы и не думали. Улучшение на рынке в сентябре уже намечалось, но тот «подскок» цен мог быть случайным, никто не исключал новых обвалов. Все, хватит о прошлом году.

– Мы в газете обратили внимание, что специалисты Компании, дававшие нам интервью, находятся в хорошем творческом состоянии. Они с оптимизмом смотрят в будущее, о самых сложных проблемах говорят, как о явлении временном, мол, и до них руки дойдут. Это правильное впечатление?

– Так и есть. Люди меняются, когда видят, что поставленные перед ними цели достигаются рано или поздно. Какие-то решения мы находим за месяц или год, какие-то

отнимают больше времени. Но об основных задачах, стоявших перед Компанией в 2015–2016 годах, мы можем сказать: они решены. Это заслуга всего коллектива. Каждый день наши нефтяники добиваются маленьких побед, которые складываются в общий результат. Разумеется, это вдохновляет людей, вселяет в них оптимизм.

– Получается, что в биографии «РуссНефти» 2021 год логически связан с предыдущими пятью-шестью годами. Не вспомнив, какие изменения в Компании произошли в этот период, сегодняшний день не понять.

– Про логическую связь – абсолютно верно. Я часто вспоминаю то «дремучее» время, когда мы только-только начинали заниматься «трудной» нефтью. Те скважины, прежние, сегодня выглядят сооруженными «гааражной сборки»: тут подвинул, там приварил. Нынешние в сравнении с ними – нечто из

области нанотехнологий. Раньше построить горизонтальные окончания длиной 400–500 метров нам казалось невероятным достижением. В текущем году мы пробурили горизонт длиной около 1200 метров. Это далеко не мировой рекорд, но для нашей компании (и по меркам большинства российских компаний) – очень весомое достижение. Мы ведь выполняем эту работу в основном на прежнем оборудовании, в которое внесены минимальные улучшения и доработки. Еще не так давно наши скважины стартовали с суточными дебитами 80–90 тонн, сейчас – с дебитами 120–140 тонн. Творческий подход наших специалистов, их взаимодействие с подрядчиками, научными коллективами приводят к такому результату. Сейчас мы изучаем вопрос о строительстве скважины с горизонтальным окончанием свыше полутора километров.

» 4

ПРИЗНАНИЕ

НАГРАД МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ УДОСТОЕНЫ СЛЕДУЮЩИЕ СОТРУДНИКИ КОМПАНИИ:

ЗВАНИЯ «ПОЧЕТНЫЙ НЕФТЯНИК»

Пшеничников В.В.

директор департамента добычи нефти и газа ПАО «НК «РуссНефть»

ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТЫ

Министерства энергетики Российской Федерации

Бородина О.Н.

главный экономист – начальник финансово-экономического отдела ООО «Саратовэнергонефть»

Краснов С.В.

слесарь участка КИПиА и связи цеха добычи нефти и газа №1 «Багаевский» Саратовского филиала

Плакса Г.А.

начальник управления подготовки и сдачи нефти и газа Саратовского филиала

Бессмертных В.Д.

мастер по подготовке нефти и газа Ульяновского филиала

Козакевич Г.С.

комендант жилищно-эксплуатационного цеха Нижневартковского филиала

Дворянкин А.С.

электрогазосварщик цеха технического обслуживания и ремонта трубопроводов Нижневартковского филиала

Чумаченко И.В.

заместитель начальника цеха эксплуатации дожимных и кустовых насосных станций №1 Нижневартковского филиала

БЛАГОДАРНОСТИ

Министерства энергетики Российской Федерации:

Новиков А.В.

оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №2 «Северный» Саратовского филиала

Драгунов Д.А.

буровщик капитального ремонта скважин Ульяновского филиала

Светышева О.М.

повар отдела рабочего снабжения Нижневартковского филиала

Гаджиев Б.М.

заместитель начальника цеха эксплуатации электрооборудования Нижневартковского филиала

Ударцев В.В.

мастер по добыче нефти, газа и газового конденсата месторождения «Верхне-Шапшинское» Ханты-Мансийского филиала



На кусте Тагринского месторождения идет бурение горизонтальной скважины с МГРП

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Списки сотрудников Компании, удостоенных ведомственных и корпоративных наград накануне Дня нефтяника, возглавляют директор департамента по работе с персоналом Е.Б.Трохова и директор департамента по добыче нефти и газа В.В.Пшеничников. Екатерина Борисовна отныне – Герой труда ПАО «НК «РуссНефть», а Виталий Владимирович – почетный нефтяник. Награжденных представляет президент Компании Е.В.Толочек.



– Екатерина Трохова в моем представлении – хозяйка нашего большого и дружного дома. Она очень хорошо знает, что происходит в каждом подразделении «РуссНефти», какие проблемы беспокоят наших сотрудников. Она всегда горой стоит за коллектив, за каждого нефтяника, когда речь идет о защите социальных прав людей. При этом Екатерина Борисовна – человек принципиальный и ответственный, патриот Компании. Много лет имея непосредственное отношение к награждению сотрудников, Екатерина Борисовна проявляла личную скромность. Мы воздали ей должное, удостоив высшей корпоративной награды.

Виталий Пшеничников – один из тех специалистов и менеджеров, на ком держится сегодня производственная деятельность «РуссНефти». Еще в 2015 году, знако-

мясь с коллективом Компании, я обратил внимание на его инициативность, лидерские качества, восприимчивость к новым идеям. От него не услышишь фразы: «Я за это не отвечаю». Если Виталию Владимировичу ставят задачу, он берется за ее решение. Он живет общими интересами, активно работает с коллегами из регионов, пользуется среди них большим авторитетом. Пшеничников возглавляет департамент добычи нефти и газа – очень важное подразделение, которое задействовано в решении широчайшего круга производственных вопросов. В достаточно молодом возрасте он удостоен высокой награды Министерства энергетики РФ – звания «Почетный нефтяник». Это абсолютно заслуженно. Поздравляю Екатерину и Виталия с этими достижениями!

НАГРАДЫ

За большой вклад в развитие компании, плодотворную работу в системе топливно-энергетического комплекса, профессиональное мастерство и по случаю Дня работников нефтяной, газовой и топливной промышленности следующие сотрудники ПАО «НК «РуссНефть» удостоены корпоративных наград:

Почетного звания «ГЕРОЙ ТРУДА ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Трохова Е.Б.
директор департамента по работе с персоналом
(головная компания)

Почетного звания «ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАБОТНИК ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Никитенко С.А.
электрогазосварщик
(Нижневартовский филиал)

Почетного звания «ВETERАН ТРУДА ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Колосова И.А.
начальник управления департамента по работе с персоналом

Филин А.Г.
водитель
(оба – головная компания)

Сидров В.Н.
слесарь-ремонтник нефтепромышленного оборудования
(Ханты-Мансийский филиал)

Алиуллина Ф.И.
главный бухгалтер
(Ульяновский филиал)

Мойлашов А.Р.
оператор ООУ
(Нижневартовский филиал)

Нагрудного знака «ТРУДОВАЯ СЛАВА» I СТЕПЕНИ ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Горохова И.А.
главный специалист департамента информационных технологий
(головная компания)

Телешев В.И.
старший механик цеха добычи нефти и газа №1 «Багаевский»
(Саратовский филиал)

Еременко Е.В.
начальник базы производственного обеспечения

Нистратов А.И.
кладовщик базы производственного обеспечения

Саварин Д.С.
начальник участка КИПиА и связи
(все – Ханты-Мансийский филиал)

Бойченко Т.А.
ведущий специалист отдела транспортного обеспечения
(Нижневартовский филиал)

Гнедькова С.М.
главный бухгалтер
(ООО «НК «РуссНефть-Брянск»)

Нагрудного знака «ТРУДОВАЯ СЛАВА» II СТЕПЕНИ ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Баранов Д.Н.
замдиректора департамента Службы безопасности

Карелина Т.С.
бухгалтер-кассир

Кузнецов С.В.
водитель

Паймулина Ю.А.
главный специалист
департамента внешнеэкономической деятельности

Петина О.Н.
главный специалист казначейства

Соломатина С.В.
начальник отдела бухгалтерии

Фадеев Д.А.
замдиректора департамента экспертизы и тендерной работы
(все – головная компания)

Аверьянов О.В.
начальник Багаевского участка добычи нефти и газа

Балобашина И.Н.
начальник отдела корпоративной отчетности

Бондаренко О.В.
ведущий инженер центра разработки информационных систем

Буханцева Е.В.
ведущий специалист цеха материально-технического обеспечения

Климов И.И.
начальник оперативно-диспетчерской службы
цеха текущего и капитального ремонта скважин

Котенко Г.В.
инженер участка КИПиА и связи

Серебрякова Т.В.
руководитель производственной группы управления
добычи нефти и газа

Стерликов С.В.
заместитель начальника цеха добычи нефти и газа №2 «Северный»

Хлыщев С.О.
заместитель главного механика управления добычи нефти и газа
(все – Саратовский филиал)

ТВОИ ЛЮДИ, «

ОПЫТ

Романтик с 40-летним стажем

Сорок лет назад разворачивающееся в Томской области строительство объектов нефтяной отрасли привлекло в этот болотистый и суровый край множество специалистов разного профиля.



В их числе в августе 1981 года прибыл сюда и механик Валентин Гондверкер. Сейчас Валентин Леонидович возглавляет на предприятии «Томская нефть» службу главного механика. За годы работы в Обществе Валентин Леонидович участвовал в наладке и обслуживании всех видов оборудования, используемого на месторождениях, – от простого насоса до сложнейших агрегатов компрессорных станций и блочной кустовой насосной станции.

Его служба успешно снижает время простоев техники и внедряет передовые методы работы. За самоотверженный труд и профессионализм главный механик «Томской нефти» Валентин Леонидович Гондверкер был удостоен нескольких корпоративных наград, самая престижная из которых – нагрудный знак «Трудовая слава» II степени.

Александр Яценко,
г. Томск

ПРИЗВАНИЕ

Старший мастер на вахте

Старший мастер цеха по добыче нефти и газа №2 Верхне-Шапшинского месторождения Андрей Корона – коренной северянин и нефтяник со стажем. Он подрастал в городе нефтяников Лянтор.

Его отец всю жизнь трудился на нефтяном производстве водителем грузовой автомашины, мама работала в библиотеке, вела кружки. Андрей окончил в родном городе нефтяной техникум, затем продолжил образование в Тюменском нефтегазовом государственном университете. Его стаж в нефтяной отрасли – два десятилетия, последние три года он является сотрудником Ханты-Мансийского филиала. Не так давно Андрея Корону назначили старшим мастером ЦДНГ-2.



Наш герой долгое время трудился оператором ДНГ. Теперь он сравнивает свои прежние и нынешние обязанности:

– Работа у мастера, конечно, интереснее, разнообразнее, но и труднее. Мой день на вахте начинается часов в 6–7 утра. Открыв глаза, первым делом беру телефон и в группах в мессенджерах смотрю, вся ли информация по фонду скинута операторами и мастерами, работавшими в ночную смену; все ли сотрудники здоровы, не было ли порывов и аварий, как работают фонтанирующие скважины. Звоню мастерам, если каких-то параметров не хватает, запрашиваю их. Позже уже в кабинете просматриваю сводки КРС, других подрядчиков. Смотрю, что изменилось за сутки, были ли запуски, опрессовки, обвязки, сварочные работы. Мониторю, чем занимались по сводкам в прошедшие сутки киповцы, ремонтники, энергетики, как обстоят дела в транспортном цехе, и так далее. Обновив информацию, разбираю входящую почту, наряды на текущие сутки на сварочные, строительные, газоопасные, огневые работы. Поддерживаю постоянную связь с офисом, передаю туда данные, которые они запрашивают. На отдых отправляюсь обычно уже затемно. Как один час день пролетает. В Ханты-Мансийском филиале работать интересно. Коллектив у нас отличный, сплоченный. Руководители у нас

люди высокой культуры. За годы, проведенные в нефтянке, я впервые убедился, что рабочие планерки могут проходить по-деловому, без крика и ругани, конструктивно и уважительно. В быту у нас все меняется к лучшему. Возьму такой факт: раньше в нашем жилпоселке не было надежной связи и Интернета – чтобы пообщаться с близкими, требовалось идти в офис. Сейчас Сеть работает везде. Это очень важно для ребят на месячной вахте – иметь возможность в свободное время поговорить с родными и друзьями.

Андрей Корона проживает в Тюмени. Вахтовый метод работы его устраивает: успеваешь и потрудиться, и отдохнуть как следует. Он мечтает обзавестись собственным домом с садом. Верим, что его мечта сбудется.

Юлия Амариани,
г. Ханты-Мансийск

ПРОФЕССИОНАЛ

Из авиаконструкторов – в нефтяники

Знакомьтесь: Василий Дмитриевич Бессмертнов – мастер по подготовке нефти и газа установки предварительного сброса воды «Новобесовская» цеха добычи нефти и газа №2 «Север» Ульяновского филиала.



Василий Дмитриевич трудится на ульяновском предприятии 26 лет. Но в нефтянку наш герой пришел не сразу. Он мечтал стать авиаконструктором, поэтому после окончания строительного училища поступил в Воронежский авиационный техникум, который окончил с красным дипломом. В 1987 году Бессмертнов переехал в Ульяновск, где в то время разворачивалась деятельность крупный самолетостроительный завод «Авиастар». Василий Дмитриевич стал работать на предприятии техником-конструктором самолетов Ту-204, одновременно обучался в Ульяновском политехническом институте по специальности «Самолетостроение». В 1995 году Василий Бессмертнов кардинально сменил род деятельности. Его первые должности в нефтяной отрасли: оператор по добыче нефти, оператор АЗС, старший мастер по сдаче нефти, техник ЦИТС... С 2004 года он трудится мастером по подготовке нефти и газа УПСВ «Новобесовская». Василий Дмитриевич занимается обеспечением технологического режима по подготовке нефтяной жидкости к сдаче с соблюдением технологических требований, норм и качества. В его бригаде 13 человек. «Приятно осознавать, что во многом благодаря усилиям нашей команды предприятие сдает продукцию высокого качества», – говорит наш герой. Бывший авиаконструктор, а ныне прекрасный специалист-нефтяник В. Д. Бессмертнов за годы работы в отрасли был удостоен корпоративных наград – звания «Ветеран труда», нагрудного знака «Трудовая слава» III степени. В 2021 году он награжден Почетной грамотой Министерства энергетики РФ.

Свободное от работы время Василий Дмитриевич, по его словам, старается уделять общению с внучкой. Он увлекается садоводством, любит летнюю и зимнюю рыбалку.

Татьяна Никитина,
г. Ульяновск

ВETERАН

Опытный, надежный, незаменимый

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике участка КИПиА и связи цеха добычи нефти и газа №1 «Багаевский» Сергей Викторович Краснов более полувека работает на саратовском нефтедобывающем предприятии.

За эти годы он зарекомендовал себя грамотным, надежным и творческим специалистом. При его непосредственном участии в Саратовском филиале внедрялась система управления технологическими процессами. Сергей Викторович прекрасно проявил себя в процессе строительства, пусконаладки и

«РУССНЕФТЬ»

запуска в работу установки подготовки газа на Восточно-Рыбушанском месторождении. Благодаря этому Филиал выполнил предусмотренные бизнес-планом производственные задачи в срок.



С. В. Краснов отвечает за обслуживание порядка 1500 единиц оборудования, находящихся на двух десятках объектов. Все это оборудование содержится в технически исправном состоянии. Сергей Викторович за свой труд имеет много поощрений от предприятия. Он удостоен корпоративной награды «Ветеран труда». Супруги Красновы воспитали двоих детей, сейчас ежедневную радость в их жизнь вносят трое внуков. Заботу у Сергея Викторовича хватает и на работе, и дома, но он обязательно находит время для своих давних увлечений – рыбалки и сбора грибов.

Дмитрий Стеклов, г. Саратов

СУДЬБА

Технологии не работают без операторов

Михаил Сологубов трудится в нефтегазодобывающей отрасли без малого двадцать лет. Мечтал он об этой профессии с самого юного возраста (первые годы жизни Михаила прошли в Грозном, потом семья Сологубовых переехала в Краснодарский край, а затем на Север).



ПОЗДРАВЛЯЕМ!

День нефтяника – праздник покорителей земных недр. Не зря нефть называют «черным золотом» – без этого драгоценного сырья остановилась бы жизнь.

Разведка и добыча нефти – дело профессионалов. Мы обучаемся в Московском университете по магистерским программам, чтобы усовершенствовать уже имеющиеся у нас знания и стать Специалистами с большой буквы. Скоро мы пополним ваши ряды, уважаемые сотрудники «РуссНефти». Вы сможете на нас положиться. А сегодня мы, магистранты МГУ, вместе с нашими преподавателями поздравляем вас с профессиональным праздником, желаем вам здоровья и новых побед в освоении недр!

Магистранты Высшей школы инновационного бизнеса МГУ

Наш герой выучился в радужнинском лицее на оператора по добыче нефти и газа. Уже достаточно опытным специалистом Михаил Николаевич начал работать в «Варьеганнефти». С тех пор прошло десять лет. Предприятие и Тагринское месторождение стали для Сологубова, по его признанию, родными. Пятый год он трудится мастером по добыче нефти и газа в ЦДНГ-3 «Тагринский».

Сейчас Михаил Николаевич руководит бригадой операторов, состоящей из 15 человек. Среди них есть и совсем молодые ребята. Мастер строго следит за тем, чтобы они соблюдали требования по технике безопасности. За каждым новичком закреплен опытный наставник. В этом коллективе быстро вырастают специалисты, уже не один ушел на повышение. Поработать оператором ДНГ – лучшее начало карьеры для нефтяника. Многие, впрочем, задерживаются в этой специальности достаточно долго.

«У нас большинство операторов – на все руки мастера, – с гордостью говорит Михаил Николаевич. – За них не переживаешь. Технологии шагнули далеко вперед, добывающий фонд скважин Тагринки за 15 лет вырос в три раза. А мы, операторы, по-прежнему работаем в круглосуточном режиме и при любых погодных условиях. Техника может встать, люди же работают без сбоев!».

Супруги Сологубовы воспитывают троих сыновей и дочь. Кто-нибудь из наследников нашего героя обязательно станет нефтяником. Михаил Николаевич старается передать им свою влюбленность в профессию. Дети видят, что их отца уважают в Компании: он неоднократно получал поощрения от предприятия, трижды был удостоен Почетной грамоты ПАО «НК «РуссНефть».

Юлия Жукова,
г. Радужный

ПРИМЕР

По заслугам честь

Александр Новиков начал свою деятельность в нефтяной отрасли в 2002 году в качестве обходчика линейного Заволжского нефтегазодобывающего управления. С 2003 года по настоящее время он работает оператором по добыче нефти и газа в ЦДНГ-2 «Северный» Саратовского филиала.

Цех, в котором трудится наш герой, передовой, он перевыполняет план по добыче нефти и газа. Главное, говорит Александр Владимирович, что коллектив у них дружный, сплоченный, высокопрофессиональный. А.В. Новиков считается одним из лучших сотрудников ЦДНГ.



Добросовестный, ответственный, настойчивый, знающий – так характеризуют его коллеги. Еще отмечают в нем неизменную доброжелательность, из-за чего часто обращаются к нему за советом и поддержкой. Александр Владимирович и руку помощи товарищу протянет, и доброе слово для него найдет. Трудные достижения А.В. Новикова отмечены корпоративными наградами: Почетной грамотой, нагрудным знаком «Трудовая слава» II и III степеней. В 2019 году он был занесен на Доску Почета предприятия.

Сергей Дмитриев,
г. Саратов



НАГРАДЫ

Гидион А.В.
начальник отдела геологии

Егорова Е.Г.
начальник управления по экономике и финансам

Зяблов И.А.
оператор ООУ цеха добычи нефти и газа №1 «Песчаное»

Кудренко О.Ф.
начальник хозяйственного отдела
(все – Ханты-Мансийский филиал)

Безруков В.А.
мастер по ремонту нефтепромыслового оборудования
цеха добычи нефти и газа №2 «Север»

Яруллоев Р.Р.
водитель грузового автомобиля
(оба – Ульяновский филиал)

Арасханов С.Ш.
слесарь-ремонтник бригады по ремонту и обслуживанию
нефтепромыслового оборудования

Балаганин И.С.
супервайзер ТКРС

Исмаилов Д.А.
мастер по подготовке и стабилизации нефти
Западно-Варьеганского участка

Камышан М.И.
слесарь КИПиА участка №1 «Варьеганское месторождение»

Крутько И.В.
водитель автомобиля

Лазуков Г.Н.
тракторист автоколонны №3

Пимахов А.А.
главный специалист центра разработки информационных систем

Сорокин Б.А.
слесарь-ремонтник по ремонту нефтепромыслового оборудования

Шеремет О.А.
оператор котельной цеха добычи нефти и газа №2
«Западно-Варьеганский»

Щелгавина Н.В.
начальник отдела учета основных средств и капитальных вложений
(все – Нижневартовский филиал)

Нагрудного знака «ТРУДОВАЯ СЛАВА» III СТЕПЕНИ ПАО «НК «РУССНЕФТЬ»

Василишин И.В.
начальник производственно-технического отдела
департамента капитального строительства

Галенко М.В.
главный специалист отдела пространственного мониторинга
объектов нефтедобычи

Давиденко С.В.
директор департамента информационных технологий

Земсков О.В.
начальник отдела подготовки и сдачи нефти

Костоева Е.Х.
бухгалтер отдела учета общехозяйственных операций

Лужбин С.А.
главный специалист центрально-диспетчерского управления

Лурина Е.А.
главный специалист департамента по работе
с государственными органами власти

Филатов Д.Л.
ведущий специалист административно-хозяйственного отдела

Филатова И.В.
главный специалист отдела бюджетирования
нефтедобывающих предприятий

Харсиев М.А.
главный специалист управления внутреннего аудита
(все – головная компания)

Акчуринов В.Ю.
ведущий специалист группы информационной безопасности

Габдуллин С.Г.
мастер установки по переработке сероводородосодержащего газа

Клюев А.П.
водитель погрузчика цеха материально-технического обеспечения

Кувшинов Н.В.
мастер по добыче нефти, газа и конденсата Багаевского участка

Лештаева О.В.
специалист цеха добычи нефти и газа №1 «Багаевский»

Мезенцова Н.Л.
ведущий экономист отдела организации и оплаты труда

Орленко Д.В.
ведущий специалист
отдела по имуществу управления собственности

Сергеев С.И.
электромонтер по ремонту и монтажу электрооборудования

Щербаков Д.С.
начальник участка подготовки и сдачи нефти и газа
цеха добычи нефти и газа №1 «Багаевский»

Ялаков Н.А.
слесарь-ремонтник группы по техническому обслуживанию
нефтепромыслового оборудования и трубопроводов
(все – Саратовский филиал)

НАГРАДЫ

- Акчурин М.Т.**
главный геолог
- Бесогонов А.В.**
начальник финансового отдела
- Волков С.А.**
машинист технологических насосов
цеха добычи нефти и газа №2 «Шапшинский»
- Ворсоцова Е.Н.**
ведущий специалист управления
материально-технического обеспечения
- Кабанов Д.А.**
начальник участка энергоснабжения
цеха добычи нефти и газа №2 «Шапшинский»
- Пасечник А.А.**
заместитель главного метролога
- Сазанович А.К.**
электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
цеха добычи нефти и газа №1 «Песчаное»
- Степанов А.В.**
водитель автомобиля
- Хасанов Ф.К.**
оператор по добыче нефти и газа
цеха добычи нефти и газа №2 «Шапшинский»
(все – Ханты-Мансийский филиал)
- Голяков С.Н.**
оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №2 «Север»
- Мандраков А.М.**
мастер по подготовке нефти и газа
цеха добычи нефти и газа №1 «Юг»
- Шевченко В.С.**
водитель грузового автомобиля
(все – Ульяновский филиал)
- Абдурагимов Ф.А.**
старший мастер цеха технического обслуживания
и ремонта трубопроводов
- Алфимова Е.О.**
инженер по подготовке, транспортировке и сдаче нефти
цеха добычи нефти и газа №2 «Западно-Варьеганский»
- Ахатов И.М.**
начальник управления материально-технического обеспечения
- Бигаев Р.Р.**
оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №3 «Тагринский»
- Бубнов А.Ю.**
специалист жилищно-эксплуатационного цеха
- Гаврилов М.А.**
мастер по капитальному и подземному ремонту скважин
- Горланов М.А.**
оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №2 «Западно-Варьеганский»
- Ересько А.А.**
оператор ДНГ участка
научно-исследовательских и производственных работ
- Клопов А.В.**
оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №3 «Тагринский»
- Мудраков И.В.**
водитель автомобиля
- Нечкин В.В.**
мастер по капитальному и подземному ремонту скважин
- Резников А.В.**
оператор ДНГ цеха добычи нефти и газа №2 «Западно-Варьеганский»
- Сологубов М.Н.**
мастер по добыче нефти, газа и конденсата
цеха добычи нефти и газа №3 «Тагринский»
- Хошимов Н.А.**
оператор ДНГ участка научно-исследовательских
и производственных работ
- Худякова С.В.**
инженер по учету управления технологического транспорта
- Чернобров С.В.**
водитель автомобиля
- Черных Е.А.**
комендант цеха добычи нефти и газа №2 «Западно-Варьеганский»
- Щербаков Н.В.**
слесарь по ремонту автомобилей
- Юрьев А.В.**
заместитель директора по работе с персоналом и быту
- Яловая И.В.**
заместитель начальника отдела кадров
- Ямалеев А.Ш.**
начальник отдела разработки нефтяных и газовых месторождений
(все – Нижневартовский филиал)
- Бакеренко Н.Б.**
начальник лаборатории
(ПАО «Варьеганнефть»)
- Макрушин А.Г.**
мастер по ремонту технологического оборудования ЦДНГ №1
- Окишев С.И.**
мастер по ремонту технологического оборудования ЦДНГ №2
- Поршнев Д.А.**
начальник участка подготовки нефти и газа ЦДНГ №1
- Толстогузов М.В.**
главный энергетик
(все – «Томская нефть»)
- Коновалов А.А.**
начальник цеха
(ООО «Саратовэнергонефть»)

КОМПЕТЕНТНО

Способность мобилизоваться и творческий настрой

Мы уже не можем иначе: ставим перед собой все более сложные задачи и ищем их решение. Собственно к разработке трудноизвлекаемых запасов по-другому подходить и нельзя. Это сам по себе процесс не тривиальный. Поэтому на ключевые посты в «Русснефти» выдвигаются люди творческие, «фанаты» в хорошем значении этого слова. Они предлагают новые идеи, которые руководство Компании поддерживает и быстро воплощает.

– Если идеи оказываются ошибочными и приводят к неудачам?

– Права на ошибку в творческой деятельности никто не отменял. «Опыт – сын ошибок трудных» – вспомним Пушкина. Мы сегодня с удовлетворением отмечаем, что Компания стала выходить на стабильную разработку трудноизвлекаемых запасов с 2017 года. Но ведь были и 2015, 2016 годы, когда мы только пускались в неизведанное. Первые подходы к «трудным» запасам приводили к неудачам. Это было морально тяжело. Но мы прекрасно сознавали, что используем буквально последний шанс для того,

чтобы «Русснефть» оставалась в числе лидеров нефтяной отрасли. В этом нас поддерживал главный акционер Компании; без его поддержки, мудрости, веры в успех ничего бы у нас не получилось. В общем, мы шли и шли вперед. В 2016 году после подготовки приступили к разбурированию трудных запасов. Результаты разочаровывали, но давали нам богатый материал для анализа. И так потихонечку, полөгонечку... 2017 год вселил в нас уверенность, что успех не за горами. Что же касается наших первых неудач... Мало сказать, что они впоследствии многократно окупались; они многому нас научили и способствовали тому, что «Русснефть» вышла в своем развитии на новую орбиту.

– Как сложилось убеждение, что Компания должна сосредоточиться на освоении трудных залежей?

– Первыми эту мысль высказали Андрей Леонидович Зарубин и Михаил Васильевич Сухопаров (А.Л. Зарубин – президент компании «Нефтиса», М.В. Сухопаров – бывший главный геолог «Русснефти», недавно ушедший из жизни. – Ред.). Потом стал формироваться круг единомышленников. Основная часть под-

готовительной работы была выполнена в стенах головной компании. Затем начали подключаться коллеги из регионов. На местах не сразу поверили, что найти подходы к ТРИЗам возможно. И в центральном офисе хватало скептиков. Теперь, спустя пять лет, как видите, это наши будни.

– Мы вернулись в 2021 год. Что вы, Евгений Викторович, пожелаете сотрудникам «Русснефти» по случаю Дня нефтяника?

– Теперь это по-настоящему праздничный, радостный день, каким он и был для нефтяников раньше. Мы встречаем его в хорошем настроении, и в этом заслуга всего нашего коллектива. Благодарю вас, уважаемые коллеги, Компания без потерь вышла из тяжелейшего кризиса. От лица Совета директоров и лично от себя выношу благодарность каждому сотруднику «Русснефти» за проявленные терпение и понимание, за продолженную работу. Желаю вам, дорогие коллеги, здоровья, семейного благополучия, уверенности в завтрашнем дне. Ставьте перед собой трудные цели и достигайте их. С праздником!

Беседа вел Сергей Иванов



В этом номере много говорилось о творческом отношении к делу. Поэтому логично вспомнить, что в конкурсе новаторов «Русснефти» по итогам 2020 года победу одержал коллектив Ульяновского филиала.

Е. В. Толочек выделил следующие знаковые для Компании события текущего года

■ **В марте мы завершили работу по созданию Нижневартовского филиала на основе двух дочерних Обществ.** Теперь у Компании четыре региональных филиала, Нижневартовский – самый крупный. Несколько позже эту процедуру пройдет «Томская нефть». Управленческая реформа в «Русснефти», таким образом, близится к завершению. Прделан поистине гигантский объем организационной работы, в которой участвовало множество специалистов, от юристов и экономистов до айтишников. Все протекает нормально, основные проблемы решены.

■ **У геологов все идет по графику.** Они уверенно обеспечивают восполнение ресурсной базы. Подана заявка на изучение ниже лежащих горизонтов на Нижне-Шапшинском месторождении, что обещает дать прирост извлекаемых запасов более чем на 10 млн тонн. Предполагаем принять участие в одном из аукционов в Западной Сибири на приобретение лицензионного участка. Есть резервы по приросту запасов на флангах Тагринской площади.

■ **Приступили к разработке Восточно-Каменного месторождения в Западной Сибири.** Построен важный объект инфраструктуры промысла – 19-километровый нефтесборный коллектор, проходящий по дну реки, соединивший остров с «большой землей». На участке ведется бурение с изучением геологического материала. Наша задача в данный момент – подготовить качественный проект разработки этого очень перспективного месторождения, извлекаемые запасы которого оцениваются в 60 млн тонн.

■ **Большой шаг мы сделали в решении такой проблемы, как быстрое падение добычи на новых скважинах, пробуренных на трудноизвлекаемые запасы.** Раньше сокращение добычи достигало 30 процентов в год. Наши геологи совместно с разработчиками предприняли меры, которые снизили этот показатель до отметки 21 процент. Год от года мы сокращаем падение базовой добычи процента на 3. Это серьезнейшее достижение.

■ **На наших объектах было опробовано и внедрено множество новых технологий, новаторских предложений по снижению операционных затрат.** Так, в текущем году мы стали широко применять строительство двухколонных скважин, что позволило существенно ускорить и удешевить процесс строительства скважин. Когда на рынке появляется новая технология, позволяющая повысить эффективность нефтедобычи, мы стараемся внедрить ее у себя. Таких примеров очень много.

■ **В Саратовском филиале построен и введен в эксплуатацию блок подготовки газа.** Теперь саратовцы самостоятельно доводят качество «голубого топлива», поступающего потребителям, до уровня, отвечающего техническим условиям «Газпрома». Из других инфраструктурных проектов: до конца года будут смонтированы несколько резервуаров в Ханты-Мансийском филиале; они нужны для того, чтобы накапливать нефть в случаях остановок федерального трубопровода. В Нижневартовском филиале мы начали активную подготовку к осуществлению глобального проекта – строительству напорного нефтепровода и собственного узла сдачи нефти. Это задача на ближайшие два года.