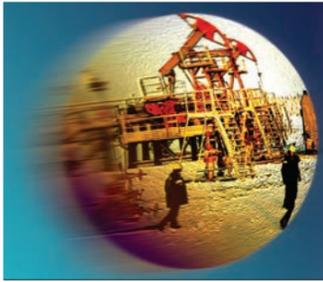


# ПОЗДРАВЛЯЕМ С ДНЕМ НЕФТЯНИКА!



## Время РуссНефти

АВГУСТ–СЕНТЯБРЬ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА

8(160) 2018

Дорогие друзья, уважаемые коллеги!

Шестнадцать лет назад появилась на небосводе России тогда еще маленькая звездочка под названием «Русснефть». Не все наблюдатели смогли оценить значимость этого события. Новая компания не могла похвастаться ни «административным ресурсом», ни мощными активами, приобретенными за бесценок по популярным в 1990-е схемам. Не было у нас этого. «Русснефть» придерживалась ясной и прозрачной стратегии развития: покупала активы по рыночным ценам, внедряла современные технологии нефтедобычи, привлекала к работе профессионалов, обучала персонал. Казалось, таким черпаемым шагом она долго будет идти к успеху. Однако произошло неожиданное: уже через два года «Русснефть» вошла в топ-10 компаний отрасли и с тех пор только укрепляет свои позиции. Наши коллеги и конкуренты даже удивиться не успели, настолько быстро это произошло.

Что вело «Русснефть» к цели, что поддерживало ее в периоды кризисов? Много объяснений можно найти. У меня сложилось твердое

убеждение: сила нашей Компании – в людях, в их сплоченности, порядочности, самоотверженности. Именно такую команду – команду единомышленников мы и предполагали создать. Стратегия, о которой я сказал выше, подтвердила свою эффективность. Наши менеджеры доказали, что они относятся к числу самых эффективных управленцев отрасли. Сегодня «Русснефть» вновь находится на подъеме и готова дальше трудиться на благо России и всех ее граждан.

Что же пожелать вам, друзья и коллеги, в День нефтяника? Не хочу банальных слов: я желаю вам удачи. Это понятие включает в себя и здоровье, и материальное благополучие, и успехи по службе. Будьте счастливы, здоровы, успешны в творчестве. Особые слова признательности адресую тем сотрудникам «Русснефти», кто трудится непосредственно на скважинах, в дождь и мороз добывает черное золото. Эти люди сами – на вес золота! Спасибо вам за то, что вы делаете. Поздравляю вас с Днем нефтяника!

Михаил Гуцериев



15–16 августа в Радужном прошел финал корпоративного конкурса «Лучший по профессии». В нем участвовали сильнейшие представители всех дочерних Обществ «Русснефти» – победители предыдущего этапа.



«Золото» и зрительские симпатии завоевала Ирина Пархоменко из «Варьеганнефти».



Вице-президент Компании Александр Малышев возглавлял команду организаторов конкурса.



Оператор ДНГ из «Аганнефтегазгеологии» Эльдар Камалов боролся за победу, но стал третьим.



На старт соревнований вышли 42 конкурсанта, каждый из которых реально претендовал на победу. Однако первых мест было только семь. Столько же вторых и третьих. Считать ли остальных участников проигравшими? Нет, каждый из них может ходить с высоко поднятой головой. Слишком сильной была конкуренция. Почему одни профессионалы в Радужном оказались удачливее других, наши корреспонденты расскажут в следующем номере. Сейчас же приведем результаты соревнований.

Места в различных номинациях распределились так.

«Лучший оператор по добыче нефти и газа»: 1. Ранис Сагдеев («Аки-Отыр»); 2. Мурат Джафаров («Варьеганнефть»); 3. Эльдар Камалов («Аганнефтегазгеология»).

«Лучший машинист насосной станции по закачке рабочего агента в пласт»: 1. Ирина Пархоменко («Варьеганнефть»); 2. Петр Носенко («Ульяновскнефть»); 3. Сергей Волков («Аки-Отыр»).

«Лучший оператор обезвоживающей и обессоливающей установки»: 1. Михаил Стихин («Аганнефтегазгеология»); 2. Валентин Моружев («Томская нефть»); 3. Максим Киктев («Варьеганнефть»).

«Лучший слесарь-ремонтник (по ремонту нефтепромыслового оборудования)»: 1. Владимир Анисимов («Ульяновскнефть»); 2. Алик Хусаинов («Аганнефтегазгеология»); 3. Игорь Бурлаков («Варьеганнефть»).

«Лучший электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»: 1. Павел Батурин («Варьеганнефть»); 2. Аркадий Терских («Саратовнефтегаз»); 3. Евгений Бутрин («Аганнефтегазгеология»).

«Лучший электрогазосварщик»: 1. Максим Чекашин («Ульяновскнефть»); 2. Станислав Клименко («Варьеганнефть»); 3. Алексей Станько («Саратовнефтегаз»).

«Лучший водитель автомобиля»: 1. Игорь Мудраков («Варьеганнефть»); 2. Сергей Шибанов («Томская нефть»); 3. Алексей Барышев («Саратовнефтегаз»).

Наиболее обильный урожай призов на конкурсе собрала «Варьеганнефть», второе и третье места достались соответственно «Ульяновскнефти» и «Аганнефтегазгеологии».

### АКТУАЛЬНО

## Три года из жизни Компании

В 2015 году в «Русснефти» была принята антикризисная программа, реализация которой заметно преобразила Компанию, вернула ее на путь интенсивного развития. О важных особенностях этого периода рассказывает президент «Русснефти» Евгений Викторович Толочек.

– Евгений Викторович, многие отмечают, что Компания сейчас «переживает вторую молодость». Секреты омоложения всех интересуют. В «Русснефти» сработала трехлетняя антикризисная программа. В чем она состояла?

– Прежде чем переходить к программе, давайте зафиксируем точку старта, вспомним, с чего все начиналось. А начиналось все с очень серьезных проблем, причем по ряду направлений. В 2013 году наметилась тревожная тенденция падения добычи. Объяснялось это тем, что заканчивались традиционные ресурсы, и Компании необходимо было что-то менять в концепции развития. Михаил Сафарбекович тогда нас собрал и сказал, что надо разрабатывать антикризисные меры, исходя из двух главных принципов. Во-первых, следует обеспечить стабильную добычу на уровне не ниже 7 млн. тонн нефти, не допуская падения. Во-вторых, снизить производственные затраты. Чем мы и занялись. Обе задачи удалось в целом выполнить. >>>



«Золотое» выступление Владимира Анисимова из «Ульяновскнефти».

## ДОСКА ПОЧЕТА

**За большой вклад в развитие Компании, плодотворную работу в системе топливно-энергетического комплекса, профессиональное мастерство и по случаю Дня работников нефтяной, газовой и топливной промышленности следующие сотрудники ПАО «НК «РуссНефть» удостоены корпоративных наград:**

### Почетного звания «Герой труда» ПАО «НК «РуссНефть»:

**Ващилин А. М.** – оператор по добыче нефти и газа («Аганнефтегазгеология»)

**Огурок Л. И.** – начальник отдела охраны окружающей среды («Ульяновскнефть»)

### Почетного звания «Ветеран труда» ПАО «НК «РуссНефть»:

**Артемова С. Н.** – бухгалтер-кассир

**Куракина Г. В.** – начальник Управления делами аппарата президента (обе – головная компания)

**Грицай Н. Д.** – начальник участка химико-аналитической лаборатории  
**Симолкин В. А.** – трубопроводчик линейный (оба – «Варьеганнефть»)

**Канельский А. Г.** – главный механик – начальник службы главного механика

**Кувшинов М. А.** – оператор по добыче нефти и газа

**Кузнецов С. В.** – оператор по добыче нефти и газа

**Сарайкина Е. Г.** – оператор обессоливающей и обессоливающей установки (все – «Саратовнефтегаз»)

**Басов Ю. Н.** – начальник отдела недропользования

**Шелковникова С. Н.** – заместитель генерального директора по правовым вопросам

**Ивахненко П. П.** – главный бухгалтер (все – «Аки-Отыр»)

**Аушев А. М.** – заместитель генерального директора по работе с государственными органами

**Сабиров Ф. Х.** – ведущий инженер по метрологии (оба – «Аганнефтегазгеология»)

**Филиппов М. Н.** – заместитель исполнительного директора по ТТР

**Мозильный В. Н.** – начальник приема сдаточного пункта

**Слуцкая Н. Г.** – ведущий бухгалтер

**Вологдин А. С.** – начальник административно-хозяйственной службы (все – «РуссНефть-Брянск»)

**Мячиков А. Н.** – мастер по подготовке нефти и газа («Ульяновскнефть»)

### Нагрудного знака «Трудовая слава» I степени:

**Филин А. Г.** – водитель транспортного отдела

**Куликов Д. Н.** – водитель транспортного отдела

**Рыжкова Л. В.** – главный специалист административно-хозяйственного отдела

**Бойчук Н. В.** – главный специалист аппарата президента

**Дементьева В. В.** – руководитель паспортно-визовой группы (все – головная компания)

**Мойлашов Арзу Расул оглы** – старший оператор ООУ («Варьеганнефть»)

**Беспалов А. В.** – старший мастер цеха текущего и капитального ремонта скважин

**Бордаков Ю. А.** – оператор обессоливающей и обессоливающей установки

**Боровой А. В.** – начальник Пугачевского цеха по добыче нефти и газа

**Повшук В. В.** – начальник управления – начальник отдела подготовки, транспорта нефти и газа

**Приймачик П. В.** – руководитель производственно-технологической группы цеха текущего и капитального ремонта скважин (все – «Саратовнефтегаз»)

**Печенин А. Ю.** – оператор по добыче нефти и газа («Аки-Отыр»)

**Дязов В. К.** – оператор по добыче нефти и газа

**Грелюс В. С.** – электромонтер по ремонту аппаратуры, релейной защиты и автоматики (оба – «Аганнефтегазгеология»)

**Руднев А. Г.** – заместитель начальника отдела разработки нефтяных и газовых месторождений

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

**Иванов А. А.** – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (оба – «Ульяновскнефть»)

## АКТУАЛЬНО

# Три года из жизни Компании

Прежде всего мы обратили внимание на трудно извлекаемые запасы, которых у Компании на балансе имелось достаточно много, порядка 60 млн. тонн. Отмечу, что автором этой идеи выступил генеральный директор «Нефтисы» Андрей Леонидович Зарубин. Мы отправились по неизведанному, даже рискованному пути. «РуссНефть» раньше разработкой таких пластов не занималась (одна попытка предпринималась, но она оказалась неудачной). Решили: попробуем! И наша ставка сыграла. Мы перешли с наклонных скважин на скважины с горизонтальным окончанием, проводя на них многостадийные ГРП. Поясню для неспециалистов: ачимовский пласт представляет собой «пирог» из проницаемых и непроницаемых пропластков. Мы прокладывали горизонтальный участок скважины, после чего создавали искусственную трещину, соединявшую проницаемые пропластки и заставлявшую их работать. Этот подход привел к успеху. В начале 2016-го добычу наконец-то удалось стабилизировать, а с середины года она стала расти! И вот уже три года (считая и текущий, результаты которого хорошо просматриваются) Компания держит полку 7 млн. тонн добычи с небольшим ростом. В 2018-м этот показатель, по нашей оценке, составит 7,1 млн. тонн.

### – В связи с этим как изменилась программа бурения?

До конца года мы построим порядка 130 скважин – примерно на 50 больше, чем в 2015-м. Доля «горизонтов» в общем числе за обсуждаемый период увеличилась процентов на 80. Сейчас активно занимаемся удешевлением процессов бурения и освоения скважин. Достаточно успешно опробовали переход с горизонтальных на пологие скважины. В эффективности при этом мы немного теряем, нократно сокращаем затраты на строительство. Наши специалисты методом подбора уменьшили количество закачиваемого проппанта без ущерба для эффективности мероприятия. Начали с цифр порядка 150 тонн в каждый порт, сейчас – около 70 тонн в среднем.

Стабилизировав добычу, подобрали ключи к трудно извлекаемым запасам, Компания смогла стабилизировать свое финансовое состояние. Это большое достижение специалистов корпоративного центра, дочерних Обществ, наших коллег из «Нефтисы». В текущем году доля ТРИЗ в общем объеме разрабатываемых запасов достигает 40 процентов (вдвое больше, чем три года назад). ЕВITDA в 2015 году находилась на уровне 20 млрд. рублей, в



2018-м мы прогнозируем рост этого основного показателя эффективности работы любой компании до отметки почти 50 млрд. рублей.

### – По каким еще направлениям достигнуты результаты?

Хорошо потрудились геологи: за три года ресурсная база Компании выросла на 16 млн. тонн извлекаемых запасов нефти. Существенно повысилась эффективность ГТМ. Столкнувшись с необходимостью этим заняться, мы усилили кадровый состав дочерних Обществ, создали соответствующий департамент в корпоративном центре. Комплексно решали эту проблему. В настоящий момент эффективность ГТМ на наших месторождениях превышает 80 процентов (против 50 процентов три года назад).

Еще одной технической проблемой 2015 года для «РуссНефти» являлись некатегорийные отказы подземного оборудования на участках Западной Сибири. Происходили они из-за обрывов насосно-компрессорных труб. Каждый месяц мы фиксировали до десятка отказов, что недопустимо много. Ситуация выглядела катастрофической. Разобравшись, в чем дело, мы увеличили поставки новых НКТ, повысили качество ремонтных работ, приняли другие меры. Сейчас отказы подземного оборудования из-за поломки НКТ практически изжиты.

Важной частью антикризисной программы стал проект по оптимизации производственных затрат. Его реализацией занимаются сотрудники специально созданного департамента. Они выезжают в дочерние Общества, собирают там рабочие группы, которые концентрируются на этой задаче и начинают ее решать. Расходы – минимальные, а результат эти мероприятия дают очень весомый. Ограничусь одним примером. В «Варьеганнефти» есть

нефтеперерабатывающая установка НПУ-100, вырабатывающая дизельное топливо. В рамках оптимизации затрат было принято решение: отказаться от закупки Обществами топлива на стороне и перейти на снабжение их продукцией НПУ-100. Экономия оказалась очень существенной. Кроме того, наши специалисты сумели наладить выпуск на установке нового продукта – ТС-1, некоего аналога авиационного керосина, очень востребованного на рынке. В результате Компания за год получила дополнительно свыше 100 млн. рублей прибыли. Программа оптимизации затрат создана в холдинге не на один год, она действует постоянно. Проходят научно-технические советы, на которых рассматриваются предложения от Обществ. Учрежден конкурс лучших новаторских идей. (О первом конкурсе, завершившемся в феврале, наша газета подробно рассказывала. – Ред.)

Наконец, радикально изменилась система управления Компанией. Не будет преувеличением сказать, что за три года «РуссНефть» с этой точки зрения буквально преобразилась. Мы оптимизировали всю структуру производственного блока в корпоративном центре, усилили ключевые службы в дочерних Обществах, отказались от множества непрофильных направлений деятельности. За каждым специалистом закрепили конкретную зону ответственности, чтобы он четко понимал, какие задачи перед ним стоят и к чему он должен стремиться...

### – За минувшие три года менеджерам «РуссНефти» удалось распутать целый клубок проблем. А за какую ниточку требовалось потянуть в первую очередь? С чего начинали? С передовых технологий, с сокращения затрат?

Нет, начинали с изменения структуры управления производственным блоком. Важно отметить, что главный акционер «РуссНефти» Михаил Сафарбекович Гуцериев в условиях сложнейшей ситуации на рынке нашел возможность реструктурировать долг Компании, что дало дополнительные средства на ее развитие. Здесь удалось найти правильные решения. Все остальное стало следствием. Если бы этого не произошло, то многое из того, о чем мы говорили, не удалось бы осуществить.

### – Спасибо, Евгений Викторович, за обстоятельный рассказ.

И я хочу поблагодарить наших читателей, сотрудников «РуссНефти», за все, что они ежедневно каждый на своем месте делают для процветания Компании. Поздравляю вас с Днем нефтяника!

Беседа вел Сергей Иванов

## ПРИЗНАНИЕ

# Из Сибири – с мечтой

В России – Кузнецовы, в Англии – Смиты, в Германии – Шмидты... Не знаю уж, по какой причине, но кузнецы (а может, кузнички?) легли в основу самых популярных фамилий в разных странах. Факт налицо: на них, Кузнецовых, мир держится! С этого наблюдения началась наша беседа с оператором ДНГ Северного цеха «Саратовнефтегаза».



Нынешний год принес Сергею Кузнецову много хороших новостей. Он стал лучшим оператором

ДНГ на своем предприятии (практически в день своего 45-летия). Впервые побывал в Сибири, в городе Радужном, на конкурсе профессионального мастера. А накануне Дня нефтяника удостоился высокой корпоративной награды «Ветеран труда».

Ефим Марченко, начальник Южного участка Северного ЦДНГ, рассказывает: «Когда я только пришел в цех обходчиком, Сергей уже здесь работал. Он стал одним из моих наставников – делился знаниями, а главное, воспитывал на собственном примере. Выдвинуться в начальники он не стремился – каждому свое. Его главные качества: стабильность, постоянство, надежность. С такими, как он, руководи-

тель чувствует себя спокойно. Где Сергей Кузнецов, там будет все как надо».

На конкурсе в Радужном Сергей боролся за победу, понимая, что является «лицом предприятия». Его высокое мастерство жюри отметило. Но что поделаешь, если конкуренция в этой номинации была просто дичайшей? На распределение мест влияли мельчайшие нюансы. Против нефтяника из Саратова сыграл фактор «чужого поля» – не совсем привычным было оборудование. Он стал четвертым, но полон желания через год вновь бросить вызов конкурентам. Хотя те для него теперь – товарищи. Очень сдружились коллеги разных возрастов в Радужном. Договорились переписываться, общаться, в наше время это несложно. «Полезное дело – конкурс. Дает стимул, мечту. Я до сих пор в мыслях на конкурсной площадке, ругаю себя за то, что где-то замешкался, не справился с волнением. Если через год мне представится шанс улучшить результат, я его не упущу», – говорит на прощание Сергей Кузнецов.

Дмитрий Петрошенко, г. Саратов

**СУДЬБА**

# «Токари бывшими не бывают»

Заслуги оператора ООО нефтепромысла «Аганнефть» Сергея Торопова отмечены занесением на Доску Почета Нижневартовского района.

Сергей Торопов за свою карьеру в «Аганнефтегазгеологии» получил немало наград, среди которых он особенно ценит врученный ему корпоративный нагрудный знак «Трудовая слава» двух степеней. Более тридцати лет Сергей Анатольевич трудится на Севере. Как и многие «коренные» северяне, приехал он сюда на несколько лет, а остался на всю жизнь. По первой своей специальности наш герой является токарем-фрезеровщиком, а впоследствии стал мастером на все руки. На Западно-Могутлорском месторождении Торопов трудился и слесарем-ремонтником, и машинистом, а два года назад принял предложение стать оператором обезвоживающей и обессоливающей установки. «Хороший токарь всему быстро научится. А если он еще и слесарем поработает, каждый механизм, каждый узел руками пощупает, устройство их узнает... Это почище любого университета будет в смысле опыта», – со знанием дела рассуждает наш герой.



Сейчас Сергей Анатольевич трудится на Рославльском месторождении. «Техника на нефтепромысле современная, производственный процесс протекает у тебя на глазах, – говорит наш герой. – Чувствуешь большую ответственность, ведь ты отвечаешь за сложную установку,

которая должна работать исправно. Хотя коллектив у нас на нефтепромысле достаточно большой, отношения у нас честные, товарищеские, каждый может рассчитывать на помощь и совет коллег».

Когда выдается свободное время, Сергей Торопов посвящает его домашним заботам. У него собственный дом с приусадебным участком, представляющим собой уголок природы с газоном, деревьями и детскими качелями. Здесь отдыхает душа Торопов. Даже любимую некогда рыбку он забросил; хорошо ему там, где находятся жена Ирина (с ней вместе они уже 34 года) и трое внучат. Только не надо думать, что в часы отдыха Сергей Анатольевич сидит сложа руки. Он по-прежнему, как и в пору молодости, любит токарное ремесло. Что-нибудь полезное мастерит – для дома, для внуков. «Токари бывшими не бывают, – говорит он. – Хороший токарь любую специальность освоит и во всякой профессии пригодится».

**Марина Зеленская,  
г. Нижневартовск**

**ДАТА**

## Нефтяному образованию в Удмуртии – 25 лет

В Ижевске отпраздновали 25-летие нефтяного образования в Удмуртии. Юбилейные мероприятия прошли в местном университете при поддержке благотворительного фонда «САФМАР».

К этому событию была приурочена Всероссийская научно-практическая конференция с международным участием «Современные технологии извлечения нефти и газа. Перспективы развития минерально-сырьевого комплекса (российский и мировой опыт)». Представители республиканской власти и авторитет-

ные в отрасли специалисты, выступая со сцены актового зала УдГУ, как важную веху в истории отечественного образования отметили создание в 2011 году Института нефти и газа им. М.С. Гущериева. По отзывам руководителей нефтяных компаний, выпускники вуза приходят на производство хорошо подготовленными, вооруженными знаниями, достаточными для успешного начала профессиональной деятельности и включения в перспективные отраслевые проекты.

**Соб. инф., г. Ижевск**

**ПРОЕКТ**

## Укращение строптивного «попутчика»

В минувшем феврале в Компании завершился конкурс по оптимизации производственных процессов и снижению затрат. Одним из героев этой акции, получившим титул «Новатор года», стал начальник управления подготовки нефти и газа «Варьеганнефти» Владимир Брычков. Мысль новаторов Компании не дремлет! Свидетельство тому – эта статья, в которой Владимир поднимает очень важную тему.

Попутный нефтяной газ во многих компаниях по-прежнему рассматривается как побочный продукт при добыче нефти, скорее осложняющий фактор при производстве. Это касается удаленных районов с неразвитой инфраструктурой, но не только их. Такая точка зрения мне кажется устаревшей. Основной интерес, по моему мнению, представляет газ низкого давления последних ступеней сепарации, который занимает значительную долю в потерях ПНГ. Но как раз такой газ особенно богат ценными компонентами, высоко востребованными на рынке.

В наши дни «строптивное топливо» широко применяют в качестве дополнительного (и при этом экологически чистого) источника энергии. Но особенно перспективна, на мой взгляд, глубокая переработка газа на малых установках прямо на месторождениях.

Львиную долю ПНГ составляет смесь легких углеводородов: метан, этан, пропан, бутан, изобутан, которые в пластовых условиях растворены в нефти. Такой состав обуславливает целесообразность переработки ПНГ в целях производства газонефтехимической продукции, что является наиболее оптимальным

с экологической точки зрения способом его использования.

В 2009 и 2012 годах вышли правительственные постановления, вводящие 95-процентный норматив утилизации ПНГ. Нарастает контроль мировой общественности за выбросами в атмосферу. Широко освещены планы правительства России по присоединению к инициативе свести выбросы к нулю к 2030 году. Эту амбициозную задачу необходимо решать уже сегодня при поддержке государства и отечественной промышленности.

В нашей Компании очень серьезно относятся к проблеме повышения эффективности использования ПНГ. Недавно «Варьеганнефть» завершила наиболее крупный этап строительства газопровода с УПН ДНС-1 Тагринского месторождения до КС-3 «Варьеганская». Протяженность его линейной части составляет более 50 км, а проектная мощность – 0,7 млрд. куб. м в год (что позволяет предприятию отправлять на переработку 2 млрд. куб. м ежегодно). Проект требовал длительной подготовки. Наиболее сложные участки трубопровода, пролегающие по пересеченной заболоченной местности, были построены зимой в сжатые сроки.

Большое дело сделано. Но, на мой взгляд, можно ставить более амбициозные задачи. Уникальный состав попутного нефтяного газа Варьеганского нефтяного блока представлен широкой фракцией с низким содержанием углеводородных компонентов. Не вовлеченные в разработку запасы углеводородного сырья очень велики. Это обстоятельство заставляет задуматься над проектами глубокого синтеза газа. У автора этих строк есть и конкретное предложение, но обсуждать его на страницах газеты преждевременно – свое слово должны сказать эксперты Компании.



**ДОСКА ПОЧЕТА**

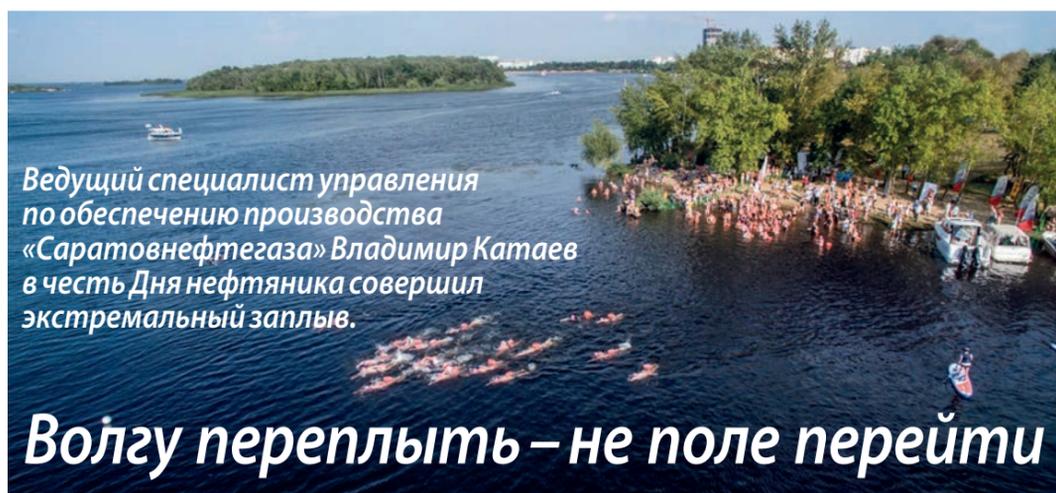
- Бродыч И. Б.** – заместитель начальника нефтепромысла
- Баранчиков Р. А.** – водитель автомобиля
- Шайхелисламов Р. А.** – оператор обезвоживающей и обессоливающей установки
- Краснов В. В.** – заместитель главного энергетика
- Осадчук Л. Е.** – директор департамента по корпоративному управлению и собственности
- Кутыга Д. А.** – заместитель начальника отдела технологии добычи нефти
- Остапенко М. В.** – заместитель начальника технологического отдела разработки нефтяных месторождений
- Сорочайкин В. Ф.** – оператор обезвоживающей и обессоливающей установки  
(все – «Аганнефтегазгеология»)
- Булатов В. М.** – начальник управления добычи нефти и газа  
(«Томская нефть»)
- Дедок П. Н.** – заместитель генерального директора по безопасности
- Летошов Ю. М.** – водитель автомобиля
- Кондратьев В. Н.** – ведущий специалист по подготовке и перекачке нефти
- Яраханова Н. М.** – ведущий бухгалтер  
(все – «Ульяновскнефть»)

**Нагрудного знака «Трудовая слава» III степени:**

- Захарова Т. С.** – начальник отдела трансформации МСФО
- Лихачев А. В.** – начальник отдела консолидации
- Товт Г. С.** – водитель транспортного отдела
- Пономаренко О. А.** – начальник отдела сопровождения электронного архива
- Вячин А. В.** – руководитель группы переводов
- Антошкина Д. С.** – заместитель начальника Управления делами аппарата президента
- Грищенко И. А.** – главный специалист отдела методологии налогообложения и взаимодействия с аудиторскими компаниями  
(все – головная компания)
- Беседин С. М.** – водитель автомобиля
- Безкоровая С. В.** – лаборант химического анализа
- Белый А. Г.** – контролер технического состояния автотранспортных средств
- Габиров Ф. С.** – оператор по добыче нефти и газа
- Горбунова Т. Л.** – ведущий юристконсульт
- Иженяков Е. М.** – моторист ЦА-320
- Исмаев Д. А.** – мастер установки подготовки нефти и поддержания пластового давления
- Кондрашин А. М.** – машинист подъемника
- Куру Г. И.** – машинист паровой передвижной установки
- Садовничий А. Г.** – оператор технологических установок
- Соломенникова К. А.** – ведущий специалист по кадрам
- Стоянова И. В.** – ведущий инженер цеха технического обслуживания и ремонта трубопроводов
- Походилова С. В.** – начальник химико-аналитической лаборатории
- Прядун В. И.** – водитель автомобиля
- Ракова Л. И.** – заведующая складом
- Рязанова Г. М.** – оператор товарный
- Частухин А. А.** – старший оператор обезвоживающей и обессоливающей установки
- Яковлева О. А.** – главный специалист по охране труда управления по добыче нефти и газа  
(все – «Варьеганнефть»)
- Есипов А.** – ведущий инженер-электронщик цеха по обслуживанию автоматизации
- Мороз О. Д.** – инженер I категории
- Пастушок И. Н.** – начальник участка по обслуживанию ППУ, кранового хозяйства и котельных
- Шумилов Р. В.** – машинист электростанции передвижной  
(все – Управление автоматизации и энергетики нефтяного производства)
- Хаменок С. В.** – начальник цеха электрооборудования и электроснабжения  
(«Саратовэнергонефть»)
- Никитченко К. В.** – начальник отдела правового сопровождения и методологии
- Пушина О. В.** – начальник сметно-договорного отдела
- Васильев А. В.** – начальник отдела корпоративного управления и собственности  
(все – «Аки-Отыр»)
- Масальский М. Н.** – начальник смены центральной инженерно-технологической службы
- Серебренников А. Ю.** – ведущий специалист экспертно-аналитического отдела
- Ерохин А. В.** – оператор по добыче нефти и газа
- Раткина Л. В.** – ведущий инженер по учету нефти
- Усков Д. В.** – ведущий инженер по автоматизированным системам управления технологическими процессами
- Ожмегов С. Г.** – машинист автомобильного крана
- Лободюк С. В.** – водитель автомобиля
- Кругликова О. А.** – начальник отдела делопроизводства  
(все – «Аганнефтегазгеология»)
- Манжос М. В.** – машинист насосных установок  
(«Русснефть-Брянск»)
- Степанченко С. Г.** – машинист паровой передвижной депарафинизационной установки
- Новосельцев А. Н.** – начальник участка подготовки нефти и газа  
(оба – «Томская нефть»)
- Чурбанов П. А.** – главный инженер
- Прокарян А. В.** – начальник отдела экономики и финансов
- Живаев А. Г.** – машинист по цементации скважин
- Крикушов С. В.** – машинист экскаватора
- Балаев А. М.** – оператор по добыче нефти и газа
- Гришин В. Н.** – бурильщик капитального ремонта скважин  
(все – «Ульяновскнефть»)
- Балобанов А. В.** – мастер участка
- Костылев В. А.** – машинист технологических насосов
- Никонов В. В.** – оператор обезвоживающей и обессоливающей установки  
(все – Ханты-Мансийский филиал ПАО «НК «РуссНефть»)

В следующем номере мы опубликуем список сотрудников Компании, удостоенных ведомственных наград.

**ПРЕОДОЛЕНИЕ**



Ведущий специалист управления по обеспечению производства «Саратовнефтегаза» Владимир Катаев в честь Дня нефтяника совершил экстремальный заплыв.

**Волгу переплыть – не поле перейти**



Казалось бы, не самая сложная задача – Волгу переплыть. Но это смотря в каком месте и в каких условиях. Дистанция около четырех километров пролегает между левым берегом реки в черте города Энгельса и саратовской набережной Космонавтов. По давней традиции раз в год ее преодолевает группа подготовленных пловцов, которых сопровождают медики. По открытой воде с сильным течением, и судоходство не прерывается... Не так просто, как кажется, в общем.

Рассказывает Владимир Катаев: – Этот марафонский заплыв проводится уже третий раз. Я всю жизнь занимаюсь спортом и решил проверить свои силы. Оставил тренировки в бассейне, перебрался на открытую воду. До старта оставался месяц. Плавал пять раз в неделю по полтора часа вдоль буйков, мимо пляжей. Сделался местной достопримечательностью. В месте финиша, на пирсе, даже собаки узнавать начали: сначала лаяли, а потом приветливо виляли хвостами.

Накануне заплыва участники проходят строгий медицинский осмотр. Допускают к старту только пловцов-разрядников. Каждому присваива-

ют номер (черным маркером пишут на плечах), выдают шапочку яркого цвета и специальный марафонский буй. Безопасность на воде обеспечивают катера МЧС и водной полиции.

Заплыв состоялся 11 августа. Погода выдалась солнечная, плюс 30. Стартовали по сигналу министра спорта области в 16.30 под песню Людмилы Зыкиной «Течет река Волга». Плыли двумя группами, примерно по 50 человек. Метров через 300 я выбрался из «пробки» и взял удобный для себя темп. Были проблемные участки: например, в некоторых местах водоросли буквально опутывали, так что приходилось замедлять движение, переходя на брасс. Несколькими раз хватанул воды. Иногда усиливалось течение. Но вот и финишная отметка показалась. Болельщики встретили нас овациями. В результате выяснилось, что я преодолел 4100 метров за 1 час 19 минут (это 25-й результат) и сжег 1203 калории. Не так плохо для дебюта, сказали мне. Но я-то знаю, надо к ней стремиться.

Записал Дмитрий Петрошенко, г. Саратов

**ДОСТИЖЕНИЕ**

**На пути к рекордам**

У начальника отдела пожарной безопасности Общества «Аганнефтегазгеология» Игоря Ефимова вновь появился повод порадоваться за дочь Алену.



Как уже рассказывала наша газета, девушка серьезно и с успехом занимается плаванием. Она одержала немало побед на всероссийских и региональных турнирах, является мастером спорта России и рекордсменкой Ханты-Мансийского автономного округа.

Недавно пришло известие о новом достижении Алены. Сборная ХМАО – Югры, в состав которой она входила, в финале Кубка России по плаванию впервые в своей истории завоевала общекомандное первое место, опередив сильных соперников из Москвы, Санкт-Петербурга, Татарстана. Ефимова завоевала бронзовую медаль на стометровой дистанции брассом, в своей коронной дисциплине. На соревнованиях в Обнинске она проплыла стометровку, а это уже олимпийская дистанция, за 1:08,93 минуты.

Сейчас Алена учится в Сургутском государственном университете на факультете физической культуры и спорта. Девушка упорно тренируется, готовится к стартам в составе университетской команды. Пожелаем ей новых побед, не менее ярких, чем у ее однофамилицы – звезды мирового спорта Юлии Ефимовой.

Николай Рогов, г. Нижневартовск

**ВЕРТИКАЛЬ**

**Все выше и выше**

Начальник отдела пространственного мониторинга объектов нефтедобычи Валерий Лаврусь уже не первый свой отпуск посвящает покорению горных вершин.

На строчку в Книге рекордов Гиннеса наш коллега не претендует (он не профессиональный альпинист), однако с каждым разом Валерий забирается все выше и выше. В минувшем июне В. Лаврусь отправился в Иран, где в сложных погодных условиях совершил восхождение на высочайший вулкан Азии – Демавенд (5671 метр над уровнем моря). Еще над одной горной вершиной развеялся флаг «РуссНефти»!



**НАСТРОЕНИЕ**

**«Любовь нам строить и жить помогает»**

Супруги Роман и Анастасия Корнийчуки трудятся в управлении по капитальному строительству предприятия «Варьеганнефть», Роман – заместителем начальника производственно-технического отдела, а Настя – главным специалистом отдела по планированию и отчетности.



Отец Романа Анатолий Владимирович непосредственно участвовал в строительстве Радужного. Младший Корнийчук выбрал ту же профессию и также решил связать свою судьбу с родным городом. На первую в своей жизни стройку он пришел в 2010 году. Спустя пять лет перевелся в «Варьеганнефть» и включился в строительство кустовых площадок № 22а, № 24а Тагринского месторождения под руководством наставника Игоря Николаевича Бородаева. Настя же пришла в профессию только в 2017 году. Тем не менее они уже единомышленники, дома советуются друг с другом по различным производственным проблемам, и это, по словам Насти, укрепляет их семейный союз. «Любовь нам строить и жить помогает», – шутит она.

Корнийчуки – молодая династия, лишь два поколения пока стали строителями. Но это пока...

Анна Мар, г. Радужный

**УВЛЕЧЕНИЕ**

**Электромонтер и радиотехник**

Знакомьтесь: Михаил Парфирьев, лучший электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Общества «Томская нефть». Трудится он на Столбовом месторождении, а живет под Томском. На предприятии – с 2011 года.



Мы разговаривали с Михаилом утром 16 августа, перед стартом практического этапа конкурса в Радужном. Он был сосредоточен, но приветливо улыбался всякому, кто к нему обращался, – такая у него манера общения. Спрашиваю: «В чем состоит задание?» – «Надо собрать схему управления уличным освещением». – «Сложное?» – «Нет, простое. Очень простое». Выступал Парфирьев пятым номером. Ему не очень хотелось говорить о предстоящем выступлении, поэтому мы сменили тему.

Чем может увлекаться молодой электромонтер? Конечно радиотехникой. Михаил рассказывает: дома сконструировал радиоуправляемый автомобиль «Мустанг» в масштабе 1:10 к оригиналу. Его модель способна развивать скорость до 115 км в час. Есть ли у него настоящий автомобиль? Да, 412-й «Москвич». Отечественная машина нравится Михаилу тем, что в ней легко можно разобрататься. Он ее полностью перебрал, сделав почти иномаркой. Однако в Томске сложно с запчастями для «Москвича», многие детали приходится заказывать через Оренбург. Впрочем, это мелкие проблемы, главное, что у него есть возможность заниматься любимым делом.

К концу дня выяснилось, что до призов в условиях сильнейшей конкуренции Михаил Парфирьев немного не дотянул. Но переживания держал в себе – настоящий спортсмен! «Привезу домой массу эмоций», – сказал он мне на закрытии конкурса.

Сергей Александров, г. Радужный